

MULTIMIG 220C LCD Synergic

INVERTER MULTIPROCESO



Equipo inverter sinérgico monofásico multiproceso de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Regulación sinérgica. Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo. Suministrada completa lista para usar.

Aplicaciones:

Adecuada para todas las posiciones de soldadura de varias placas de acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, cobre, titanio, etc., que también se aplica a la instalación de tuberías, reparación de moldes, productos petroquímicos, decoración de arquitectura, reparación de automóviles, bicicletas, artesanía, etc.



Panel de control digital

Características técnicas

MODELO		MULTIMIG 220C LCD Synergic		
Función		MIG	TIG	MMA
Voltaje	V	230±10%		
Capacidad de entrada nominal		9.2	6.8	7.5
Frecuencia	Hz	50		
Corriente nominal de entrada	A	40\30	30\23	42\32
Rango de corriente de salida	A	50-220	10-220	10-200
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	A	\	\	\
		60% 220 A		60% 200 A
		100% 170 A		100% 155 A
Tensión en vacío	V	54		
Eficiencia	%	85		
Factor de potencia		0.73		
IP		21S		
Clase de aislamiento		H		
Forma de enfriamiento		Aire		
Medidas (Al x An x Largo)	mm	617x245x430		
Diámetro	mm	0.6-0.8-1.0		Ø2.5, Ø3.2
Tipo de electrodo		6013,7018,etc.		
Peso neto	kg	20		

Características principales:

- Panel digital LCD, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
- Control de forma de onda.
- Para uso con bobinas de 5 y 15 kg
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.
- Tecnología IGBT
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- AntiStick, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- 2/4T
- Protección VRD, reducción tensión en vacío.
- Control sinérgico de la corriente de soldadura y el voltaje.
- Control eléctrica soldadura estable, poca salpicadura, baño de fusión profunda, excelente formación del cordón de soldadura.
- Tanto la corriente de soldadura como la tensión de soldadura pueden observarse al mismo tiempo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.

Características generales

MMA  Soldadura Electroodos revestidos	TIG  Soldadura Lift-Tig	MIG / MAG  Metal Inert Gas / Metal Active Gas-(MIG/MAG). Soldadura semiautomática	Protección Generador  Protección contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.
Arc force  Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.	Hot Start  Para facilitar el cebado del arco.	Anti Stick  Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando.	Inverter  Peso reducido y consumos eléctrico menor.
2T/4T  Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.	Bobinas  Posibilidad de colocar bobinas de 5kg o 15kg	Protección VRD  Reducción de la tensión de vacío para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas.	Panel digital LCD  Panel de control digital para una rápida visualización y configuración intuitiva

Modelo disponible

2725925 G. MULTIMIG 220C LCD SYNERGIC

Incluido en todos los modelos: Kit de cables y pistola MIG.

Accesorios recomendados

	PISTOLA SB-150 PRO, 180A Código 2729101, 3 m 2728972, 4 m 2728961, 5 m		CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560
	PISTOLA SB-250 PRO, 230A Código 2728950, 3 m 2729020, 4 m 2729090, 5 m		PINZA PORTAELECTRODO Código 2400193
	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN AC Código 2727163 (0,6-0,8 AC) 2727174 (0,8-1,0 AC)		GUANTES MIG Código 2030534
	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN AL Código 2727196 (0,6-0,8 AL) 2727200 (0,8-1,0 AL)		REG/CAUD.DIN2002-MCA-30-AR/CO2 Código 2304142
	RODILLOS MULTIMIG 220C Código 2727233 (0,8-1,0 TB) 2727244 (0,6-0,8 TB) 2727255 (0,9-1,0 TB)		SOPLETE WP26V Código 2731411, 4m / 2731422, 8m SOPLETE WP26VF Código 2731433, 4m / 2731444, 8m

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91 453 30 00

C/Orense, 11 - 28020 Madrid